

Robertpack automatiseert verpakingslijnen Zuivelhoeve:

‘Installatie voldoet geheel aan verwachting’

Zuivelhoeve investeerde onlangs anderhalf miljoen euro in de automatisering van haar eindverpakingsproces. De palletiseerrobots die Robertpack hiervoor realiseerde, voldoen geheel aan de verwachting, aldus directeur operations Henny van Gennip van Zuivelhoeve. Over een half jaar moet de investering zijn terugverdiend.

Emmeren

Zuivelhoeve probeert haar consumenten ervan bewust te maken dat de emmertjes niet weg gegooid hoeven te worden. Vorig jaar had de zuivelproducent een actie met tips voor eindeloos emmeren via haar website. Hier konden consumenten lezen wat ze allemaal kunnen doen met de lege emmer en wat andere consumenten adviseren, zo gebruiken zij emmers voor opslag van spijkers, snoep en potloden of wordt de emmer gebruikt als bloempot.

Waar voorheen de PP-emmertjes met boerenvla en -yoghurt handmatig in trays werden gezet, gebeurt het palletiseren bij Zuivelhoeve sinds anderhalf jaar volledig geautomatiseerd. Doel was een efficiëncyslag te maken.

‘We zijn in vergelijking met bijvoorbeeld een FrieslandCampina natuurlijk een nichespeler, maar op het gebied van boerenzuivel marktleider in Nederland’, aldus Henny van Gennip van Zuivelhoeve. ‘In het out-of-homekanaal zijn wij één van de drie grote spelers. Dan moet je denken aan verzorgingstehuizen, ziekenhuizen, gevangenissen en andere instellingen.’ Daarnaast exporteert Zuivelhoeve ook naar België, Duitsland en Engeland.

Veel diversiteit

‘Omdat we veel aan het out-of-homekanaal leveren, hebben we veel verschillende producten die allemaal via dezelfde lijnen geproduceerd en verpakt moeten worden. Dat betekende in het verleden bij iedere charge stilstand omdat alles met de hand gestapeld moest worden. Het gaat om kwetsbare verpakkingen,

elkaar gestapeld. Intern verloopt het transport van de pallets ongefolied. Om dan de trays niet van de pallet te laten vallen, is een gecontroleerde aan- en afloopcurve bij starten en stoppen van de pallets vereist.’

Grijperkop op maat

Drie bedrijven waren in de running om een turnkey oplossing aan te bieden voor vier productielijnen. Robertpack ontwikkelde uiteindelijk binnen de gestelde eisen de beste oplossing. Dirk Franken, directeur van Robertpack, legt uit dat vooral de grijper van de robot bijzondere aandacht verdiende, omdat die kwetsbare producten in een relatief slappe kartonnen tray moet palletiseren. ‘Het transport van de lijn naar de pallet gaat door de lucht en daarom hebben we voor extra stabiliteit een grijperkop ontwikkeld die eerst een vork onder de trays schuift en dan de trays opsluit. Daarbij moest de installatie ook nog eens in een krappe ruimte passen.’

Vanwege de beperkte ruimte en omdat de palletiseerinrichting veel langzamer loopt dan de productielijn, waar dertig eenheden per minuut vanaf komen, moet er veel gestapeld worden om de verschillende snelheden te kunnen combineren.

Van Gennip vult aan: ‘De producten worden tray voor tray van de machine genomen en vervolgens opgepakt en gestapeld. Om de snelheid van de machine te kunnen bijhouden, worden de trays in de palletiseerunit tot drie of vijf stuks gebufferd en vervolgens per twee sets van vijf opgepikt.’

Het systeem scant iedere pallet, zodat ze allemaal op de exacte goede manier op de transportband worden geplaatst.

Projectmatig

De aanpak bij Zuivelhoeve bevestigt dat Robertpack sterk projectmatig werkt. Franken: ‘Wij maken niet



Dirk Franken (Robertpack) en Henny van Gennip (Zuivelhoeve).

een serie lijnen, die we vervolgens proberen te verkopen, maar kijken ter plekke wat de beste oplossing is. Op die manier kun je inspelen op de complexiteit van het proces.’

Robertpack levert de lijn turn-key op en kijkt wat ze zelf kan engineeren en waar ze bepaalde onderdelen het best kan inkopen, zoals bijvoorbeeld de transportbanen. ‘Wij zijn zelf gespecialiseerd in het stacken en dan met name de grijpertechnieken van de robot. Voor de inkoop van de robots werken we al twintig jaar naar volle tevredenheid samen met Yaskawa. We schrijven zelf de besturingssoftware. Op die manier heeft de gebruiker maar met één leverancier te maken.’

Fte-besparing

‘De robot stapelt nauwkeuriger dan mensen’, zegt een tevreden Van Gennip, die opmerkt dat efficiency het grootste doel was. Qua output zit Zuivelhoeve met zijn bestaande lijnen namelijk aan zijn max. Per lijn konden twee tot drie mensen worden uitgespaard. Omdat De Zuivelhoeve een vijfdaagse werkweek kent in twee ploegen, scheelde dat in totaal 14 fte, die allemaal via natuurlijk verloop het bedrijf verlaten hebben.

‘We hebben niemand hoeven te ontslaan’, zegt Van Gennip. Hij becijfert de terugverdientijd op twee jaar. ‘Dat moet ook wel kort zijn’, stelt Franken ter besluit. ‘Het verpakingsontwerp verandert steeds sneller en daar moet je telkens de apparatuur op aan passen.’

Robertpack Industrial & Packaging Equipment is op Empack te vinden op stand nummer D104.

Erik Krusselbrink

www.robertpack.nl



Drie Robertpack/Yaskawa Motoman robots (160 kg.) zorgen voor het palletiseren van trays met zuivelproducten vanuit vier productielijnen.



Voor de handeling van de kwetsbare trays ontwikkelde Robertpack een grijperkop die eerst een vork onder de trays schuift en dan de trays opsluit.



De trays worden vervolgens afgezet op de pallet.



De volle pallet wordt middels een dubbele traversewagen naar de pallet afnamepositie getransporteerd. Deze zorgt ook voor het retourtransport van de lege pallet.